

Horizontal-BAZ, Vertikaldrehmaschinen und Automation

# Integrierte Produktionsprozesse

Seit mehr als 45 Jahren ist die Famar-Gruppe Hersteller von Werkzeugmaschinen für die Metallbearbeitung. Das auf der EMO präsentierte Produktportfolio umfasst Einzelmaschinen, Maschinen für integrierte Produktionsprozesse, Automation und Montagetechnik.

**D**er Zweijahreszeitraum 2020 bis 2021 war aufgrund der weltweiten Pandemie in vielerlei Hinsicht schwierig, auch für die Famar Gruppe. Dennoch wurde diese Zeit genutzt, um sich mit der Entwicklung neuer Produkte noch stärker auf dem internationalen Markt zu positionieren.

Die Famar-Gruppe besteht aus den Bereichen Famar, Famar Automations, Fausto Marinello, Famar Werkzeugmaschinen GmbH und Famar Machinery Ltd. Allen gemein ist das Ziel, alle Produktionsanforderungen durch Effizienz, Präzision, hoher Produktivität, Zuverlässigkeit und garantierten Service zu erfüllen.

Der Markenbereich Famar hat sich auf die Herstellung von Hightech-Vertikaldrehmaschinen spezialisiert, für die das Unternehmen mehrere Patente besitzt. Auf diesen multifunktionalen Maschinen lassen sich zahlreiche Bearbeitungsprozesse integrieren.

Im Bereich Fausto Marinello besteht die Kernkompetenz in Konstruktion und Bau ein- und zweispindliger horizontaler Bearbeitungszentren. Die Produkte werden nach dem Baukastenprinzip konzipiert, wobei die konkrete Anpassung an die Produktionsanforderungen des Kunden erfolgt.

## Neue Vertikaldrehmaschine

Ein Ergebnis der Entwicklungstätigkeiten ist die Vertikaldrehmaschine ›Ciao 6‹. Die Vertikaldrehmaschine mit wettbewerbsfähigem Preis und hoher Leistung wurde speziell für Kunden entwickelt, die hochpräzise Werkstücke besonders wirtschaftlich fertigen möchten. Auch bei diesem Modell stehen für kundenspezifische Anpassungen vielseitige Optionen und Lösungen bereit.

Ihre Stärken spielt die Ciao 6 bei Werkstücken mit einem Durchmesser bis 260 mm aus. Für leistungsintensive Prozesse greift man auf eine bewährte Maschinenstruktur zurück. So ist das Maschinenbett mit Spezialbeton gefüllt, was eine hohe Stabilität, eine geringere Lärmbelastung und die nach-



1 Neu entwickelte Vertikaldrehmaschine ›Ciao 6‹ von Famar für die Bearbeitung von Werkstücken bis 260 mm Durchmesser © Famar

haltige Möglichkeit des Recyclings dauerhaft sicherstellt.

Die Famar-Produktionsspindel mit integrierter Bremse, X- und Z-Achse auf einem Kreuzschlitten garantiert zudem hohe Leistungen. Es ist möglich, den Revolver mit angetriebenen Werkzeugen auszustatten. Durch den Famar-Direktantrieb werden, ausgehend vom Revolver, außergewöhnlichen Leistungs- und Drehmomentwerte erzielt. Als Steuerung ist eine Fanuc ›OiTF‹ mit Dual Check Safety gemäß ISO 13849-1 adaptiert. In der Standardausführung ist zudem eine Paletten-Ovalband-Automatisierung vorgesehen. Was aktuell zudem ein großes Plus ist: die Maschine ist sofort lieferbar.

## Doppelspindel-Horizontal-BAZ

Die ›FM 232i‹ ist ein zweispindliges horizontales Fräsbearbeitungszentrum mit vier oder fünf NC-Achsen. Wie alle



2 Größtmögliche Produktivität bei der zweispindligen Bearbeitung stellt Famar mit dem Horizontal-BAZ ›FM232i‹ in Aussicht © Famar



3 Firmengründer Fausto Marinello vor einer automatisierten Vertikaldrehmaschine seines Werkzeugmaschinenunternehmens © Famar

Maschinen von Fausto Marinello wurde sie so konzipiert, dass sie ein Maximum an Produktivität und Flexibilität für mittlere bis hohe Produktionsvolumen bietet. Die FM2-Serie, zu der neben der FM 232i auch die Baugrößen FM 252i und FM 272i gehören, bietet eine nahezu unübertroffene Anpassungsmöglichkeit.

In der Standardausführung ist die FM 232i mit einem kompletten 4- oder 5-Achs-Modul mit Palettenwechsler ausgestattet. Alle Zentren der FM2-Baureihe verfügen über eine ›Box in the Box‹-Struktur, die ein Höchstmaß an Steifigkeit, Effizienz, Präzision und Dynamik bietet und eine optimale Spanabfuhr und Werkstückqualität ermöglicht. Diese Struktur garantiert eine maximale thermische Stabilität und eine hohe Kapazität zur Absorption bearbeitungsbegleitender Vibrationen. Die FM2-Serie bietet Achsverfahrensgeschwindigkeiten von bis zu 90 m/min bei Beschleunigungen von maximal 15 m/s<sup>2</sup>. Die Stillstandszeiten zwischen den Bearbeitungsvorgängen sind daher minimal. Dank ihrer hohen Stabilität und Dynamik sind sie ideal für die Bearbeitung von Stahl und Eisenlegierungen sowie Aluminiumlegierungen.

#### Für jede Art von Prozess geeignet

Je nach Bedarf kann die FM232i mit HSK-A63- und HSK-A80-Werkzeugspindeln ausgestattet werden. Dieses BAZ kann an jede Art von Prozess angepasst werden und ist mit doppelten Tischen mit fünf Achsen oder Spezialtischen erhältlich. Der Tisch mit der 5. Achse kann einfach oder doppelt sein, was den flexiblen Einsatz über die Lebensdauer hinweg sicherstellt. Dank der großen Erfahrung und Professionalität der Konstruktionsabteilung des Herstellers ist es möglich, einen speziellen Tisch mit fünf Achsen zu erhalten, der je nach Bedarf angepasst werden kann.

Ab sofort ist auch die ›FM1‹-Linie verfügbar. Dahinter verbirgt sich eine Baureihe einspindiger Bearbeitungszentren, die nicht minder hervorragende Eigenschaften aufweist. ■

#### INFORMATION & SERVICE



##### HERSTELLER

##### Famar S.r.l.

I-10051 Avigliana  
Tel. +39 011 9367186

##### Deutsche Niederlassung

##### Famar Werkzeugmaschinen GmbH

76327 Pfinztal  
Tel. +49 7240 94445688

[www.famargroup.com](http://www.famargroup.com)

EMO Halle 4, Stand B14/C19/C21

# HAIMER®

Qualität gewinnt.



4. – 9. Oktober 2021

Besuchen Sie uns auf der EMO in  
Mailand in Halle 4 | Stand C20

**EMO**  
MILANO  
2021

Werkzeugtechnik

Mess- und  
Voreinstelltechnik

Schrumpftechnik

Auswuchttechnik

# HAIMER Microset

Für präzises Vermessen  
von Werkzeugen mit  
intuitiver Software

[www.haimer.de](http://www.haimer.de)